

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## SERIE FDNF



### FDNF 33 HG / 44 HG / 62 HG / 96 HG

Die leistungsstarken und robusten Geräte der Serie FDNF eignen sich aufgrund ihrer besonders massiven Bauweise speziell für die Entfeuchtung im gewerblichem Bereich, wie z. B. Lagerräume, Keller, Wäschereien etc.

#### Extrem wendig durch 4 Räder

Robust und leistungsstark - die Serie FDNF ist besonders robust gebaut, ihr Gehäuse ist pulverbeschichtet und somit besonders widerstandsfähig. Dadurch ist sie besonders für den gewerblichen Einsatz geeignet, z. B. Archive, Lagerräume etc.

Einfaches Handling - die Geräte sind mit 4 Rädern und 2 Haltegriffen ausgestattet, die den Transport auf überwiegend ebenen Untergrund ermöglichen.

Einfach im Gebrauch - je nach Modell sind die Geräte mit einem 8 bzw. 14 Liter Tank ausgestattet, dieser gewährleistet einen sehr professionellen Einsatz, ohne ständig den Tank zu entleeren.

Der Tank befindet sich an der Vorderseite der Geräte und kann einfach entleert werden.

Zur Kondensatabfuhr mittels Schlauch ist ein Gewindeanschluß (¾“) am Gerät vorhanden.

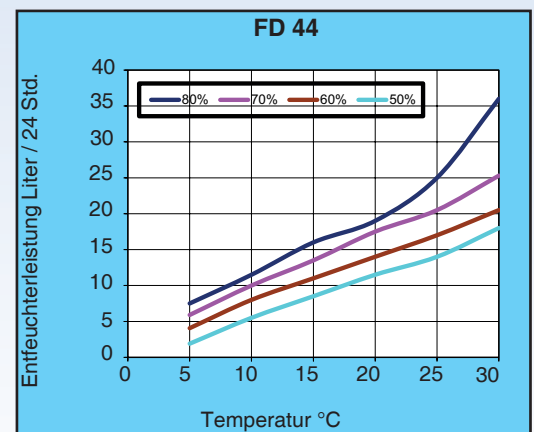
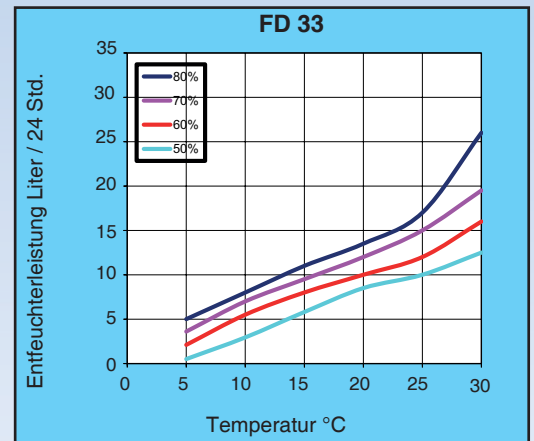
Alle Geräte sind auch in der Ausführung mit eingebauter Kondensatpumpe erhältlich



#### Eigenschaften:

- Heißgas Abtauautomatik
- leiser Kompressor und Ventilator
- lamellenloser Rohrverdampfer
- Überlaufkontrolle
- Betriebsanzeige mittels 4 LED's
- eingebauter Hygrostat
- eingebauter Betriebsstundenzähler
- Wassertank (8/14 l) bzw. Schlauchanschluss (¾“)
- eingebaute Kondensatpumpe 3,5 m max. Hebehöhe, Förderentfernung max. 20 m (optional)

Technische Daten		33	44	62	96
Entfeuchterleistung					
32 °C / 90% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	33	44	62	96
30 °C / 80% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	26	36	52	80
27 °C / 65% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	13	18	27	44
Leistungsaufnahme (20 °C / 60% r.F.)	W	410	570	720	1050
Max. Leistungsaufnahme (35 °C / 70% r.F.)	W	590	810	920	1480
Luftumwälzung	m³/h	380	450	550	1000
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	43	46	46	52
empfohlenes Raumvolumen RT >20 °C	m³	250-400	400-600	600-850	850-1300
empfohlenes Raumvolumen RT 15-19 °C	m³	150-250	250-350	350-500	500-750
Betriebstemperatur	°C	1-35	1-35	1-35	1-35
Kältemittel	Type	R410A	R410A	R410A	R410A
Faßungsvermögen Tank	l	8	8	14	14
Breite	mm	350	350	435	545
Höhe	mm	690	720	770	900
Tiefe	mm	370	380	410	420
Betriebsgewicht	kg	31,5	39	42	56
Nennspannung	V/Hz	230/50			
LISTENPREIS ohne Kondensatpumpe	€	auf Anfrage			
Mit eingebauter Kondensatpumpe	€				



<sup>(1)</sup> DB 32 °C / 90% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 27 °C / 65% r.F.

<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld