

LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

SERIE FDNP



FDNP 33 HG / 44 HG / 62 HG / 96 HG

Die leistungstarken und robusten Geräte der Serie FDNP eignen sich aufgrund ihrer besonders massiven Bauweise speziell für die Entfeuchtung im gewerblichem Bereich, wie z.B. Keller, Baustellen etc.

Leichtes Handling durch 2 große Räder

Die Serie FDNP ist besonders robust gebaut, ihr Gehäuse ist pulverbeschichtet und somit besonders widerstandsfähig. Einfaches Handling - die 2 großen Räder und der massive Haltegriff ermöglichen das einfache Positionieren der Geräte und den Transport selbst auf unebenen Baustellenuntergrund.

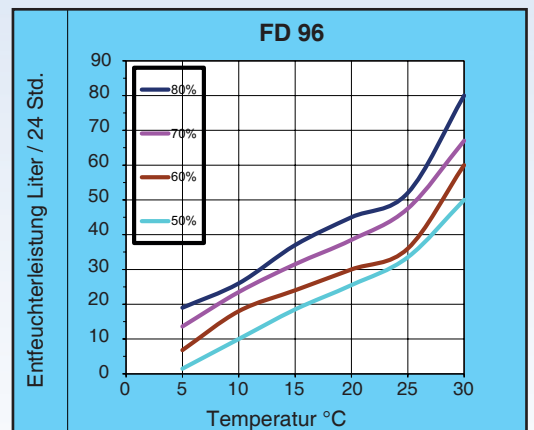
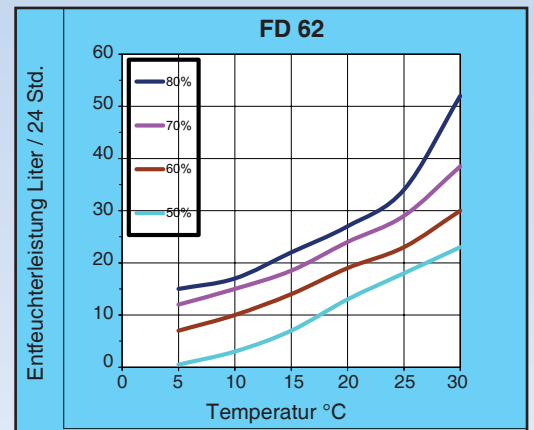
Einfach im Gebrauch - je nach Modell sind die Geräte mit einem 8 bzw. 14 Liter Tank ausgestattet, dieser gewährleistet einen sehr professionellen Einsatz ohne ständig den Tank zu entleeren.

Der Tank befindet sich an der Vorderseite der Geräte und kann einfach entleert werden. Zur Kondensatabfuhr mittels Schlauch ist ein Gewindeanschluß (3/4") am Gerät vorhanden. Alle Geräte sind auch in der Ausführung mit eingebauter Kondensatpumpe erhältlich.

Eigenschaften:

- Heißgas Abtauautomatik
- lamellenloser Rohrverdampfer
- Betriebsanzeige mittels 4 LED's
- eingebauter Hygrostat
- eingebauter Betriebsstundenzähler
- Wassertank (8/14 l) bzw. Schlauchanschluss (3/4")
- eingebaute Kondensatpumpe 3,5 m max. Hebehöhe, Förderentfernung max. 20 m (optional)

Technische Daten		33	44	62	96
Entfeuchterleistung					
32 °C / 90% r.F. ⁽¹⁾	kg/24 h	33	44	62	96
30 °C / 80% r.F. ⁽²⁾	kg/24 h	26	36	52	80
27 °C / 65% r.F. ⁽³⁾	kg/24 h	13	18	27	44
Leistungsaufnahme (20 °C / 60% r.F.)	W	410	570	720	1050
Leistungsaufnahme (35 °C / 70% r.F.)	W	590	810	920	1480
Luftumwälzung	m³/h	380	450	550	1000
Geräuschpegel ⁽⁴⁾	dB(A)	43	46	51	52
empfohlenes Raumvolumen RT >20 °C	m³	250-400	400-600	600-850	850-1300
empfohlenes Raumvolumen RT 15-19 °C	m³	150-250	250-350	350-500	500-750
Betriebstemperatur	°C	1-35	1-35	1-35	1-35
Kältemittel	Type	R410A	R410A	R410A	R410A
Faßungsvermögen Tank	l	8	8	14	14
Breite	mm	480	480	560	560
Höhe	mm	750	960	930	895
Tiefe	mm	370	450	720	670
Betriebsgewicht	kg	35	39	45	57
Nennspannung	V/Hz	230/50			
LISTENPREIS ohne Kondensatpumpe	€	auf Anfrage			
Mit eingebauter Kondensatpumpe	€				



⁽¹⁾ DB 32 °C / 90% r.F.

⁽²⁾ DB 30 °C / 80% r.F.

⁽³⁾ DB 27 °C / 65% r.F.

⁽⁴⁾ Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld