

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## H-OD 125 / H-OD 165



### H-OD 125 / H-OD 165

Die Serie H-OD ist besonders leistungsstark und robust und dadurch fast überall einsetzbar. Egal ob im Wohnbereich, oder in gewerblichen Bereichen, H-OD sorgt auf jeden Fall für die richtige Luftfeuchtigkeit. Die Serie H-OD kann auch gemietet werden!

#### Keine Temperaturschwankung

Robust und überall einsetzbar - das besonders robuste Kunststoffgehäuse macht die Entfeuchtungsgeräte der Serie H-OD besonders widerstandsfähig und dadurch sind diese nahezu überall einsetzbar.

Eine Klasse für sich - die zu entfeuchtende Luft wird dabei durch einen Ventilator über eine Kühlschlange angesaugt und an speziellen Kühlrippen abgekühlt. Zur Wiedererwärmung auf Raumtemperatur dient der Kondensator des Kühlaggregats.

Das Ergebnis: trockenere Luft bei annähernd gleicher Temperatur; ohne spürbare Temperaturschwankung.



Technische Daten		125	165	
Entfeuchterleistung				
30 °C / 80% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	22,4	27,2	
28 °C / 60% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	12,8	16,6	
12 °C / 70% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	6,4	8	
Leistungsaufnahme	W	360	400	
Luftumwälzung	m <sup>3</sup> /h	425	510	
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	57	60	
empfohlenes Raumvolumen	m <sup>3</sup>	bis 400	bis 500	
Einsatzbereich	°C	6-43	6-43	
Kältemittel	Type	R134A	R134A	
Kältemittel Menge	kg	0,300	0,320	
Faßungsvermögen Tank	l	10	10	
Kondeswasseranschluß (Außengewinde)	Zoll	3/4 "	3/4 "	
Breite	mm	380	380	
Höhe	mm	605	605	
Tiefe	mm	362	362	
Betriebsgewicht	kg	23	24	
Nennspannung	V/Hz	230/50		
LISTENPREIS	€	<b>auf Anfrage</b>		
Mietpreis	1 Woche			€
	ab 3. Woche			€
Kaution	€			

#### Eigenschaften:

- eingebauter Hygrostatschalter zur individuellen Entfeuchtungseinstellung
- automatische Überlaufsicherung mit Warnlicht
- geräuscharmer Axialventilator
- Verdampferschlangen aus Aluminium und nachgeordneter Rippenrohrverflüssiger zur Wiedererwärmung der entfeuchteten Luft
- hermetisch gekapselter Verdichter mit ozonfreundlichem Kältemittel
- Heißgas-Abtauautomatik im 30-Minuten-Takt
- kunststoffbeschichtetes Gehäuse
- feststellbare Laufrollen für sicheren Stand sowie leichten Transport
- 9,5-Liter-Wassertank mit Überlaufkontrolle (inkl. Gewindeanschluss für direkten Kondensatablauf am Gerät)
- ideal für Raumgrößen bis 400 m<sup>3</sup>
- Schukostecker mit 1,5 m Kabel

<sup>(1)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 28 °C / 60% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 12 °C / 70% r.F.

<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld