

A dynamic splash of water in shades of blue and white, filling the background. A diagonal grey band cuts across the image from the top-left to the bottom-right, serving as a backdrop for the text.

# LUFTENTFEUCHTER

# 41

Katalog und Preise

Several water droplets of various sizes are scattered across the white background, primarily in the lower half of the page.

**hd** Heinish-Desco.at  
Lüftung - Klima - Wärmepumpen

# WARUM ENTFEUCHTEN?



## LUFTENTFEUCHTER SORGEN FÜR WOHLBEFINDEN

Zu hohe Feuchte in den Räumen regt die Schimmelbildung im Mauerwerk an, dies kann zu erheblichen gesundheitlichen Problemen führen. Durch den Einsatz von Luftentfeuchtern kann der Raumluft die Feuchte entzogen werden, was wiederum zu einer deutlichen Steigerung von Komfort und Wohlbefinden führt.

### Feuchtigkeit – die unsichtbare Gefahr

Täglich verderben Millionenwerte an Lagergütern, Waren und Dokumenten. Gebäude, Einrichtungen, Fahrzeuge, usw. werden durch Rost, Schimmel oder Fäulnis geschädigt.

Unsichtbar und für den Menschen auch kaum spürbar, kann ein natürlicher Bestandteil unserer Umgebung, die Luftfeuchtigkeit, sehr negative Auswirkungen haben, wenn bestimmte Feuchte-Werte überschritten werden.

Jedes Material braucht eine bestimmte Restfeuchtigkeit, um seine Eigenschaften zu bewahren. Zu wenig Feuchtigkeit kann ebenso schädlich sein wie zuviel. In unseren Breitengraden ist ein zu viel an Luftfeuchtigkeit aber wesentlich häufiger anzutreffen.

Zu hohe Luftfeuchtigkeit begünstigt außerdem die Pilz-, Bakterien- und Schwammbildung im Mauerwerk und das Wachstum von Staubmilben.

Hinzu kommen noch die Gefahren durch Undichtheiten an Gebäuden und Dächern, Unwetter und Überflutungen sowie Leckagen an Wasserinstallationen, Rohrbrüchen und auch Schwitzwasserbildungen an kalten Leitungen und Gegenständen.

### Entstehen von Feuchtigkeitsschäden an Gebäuden und Gegenständen

Feuchtigkeitsschäden entstehen durch Temperaturwechsel und Luftfeuchtigkeit der Außen- und Innenluft sowie fehlende oder mangelhafte Luftzirkulation bzw. Luftaustausch.

Eine weitere Ursache für Feuchtigkeitsschäden an Gebäuden ist die Aufnahme und das Durchdringen von Feuchtigkeit durch Mauerwerk, Beton, Estrich und anderen Baumaterialien durch kapillare oder hygroskopische Wasseraufnahme, Sicker- und Hangwasser, Kapillarkondensation sowie durch Versalzung von Baustoffen.

Hierdurch steigt innen die Luftfeuchtigkeit an und lässt sich durch Lüften und Heizen nicht mehr entfernen, da der Feuchte-zufluss höher liegt als die Verdunstung.

Weitere Feuchteschäden entstehen durch Schwimmbad, Dampfkammer und Sauna, wo ständig Wasser verdunstet oder in der Lebensmittelindustrie, wo mit heißem Wasser gereinigt wird, bzw. überall dort, wo offen mit Wasser oder Dampf gearbeitet wird.

### Verhindern gute Isolationen und Wasserdampfsperren Feuchtigkeit?

Außenfeuchte durchdringt Baukörper und wird in erheblichen Mengen von Beton, Estrich und Mauerwerk gespeichert. Die gespeicherte Feuchtigkeit wird kontinuierlich an die Raumluft abgegeben. Altbauten ohne oder mit geringer Isolation werden daher wesentlich stärker von außen durchfeuchtet als neuere Bauwerke.

Das Gegenteil entsteht bei zu dichter Isolation mit dicht schließenden Fenstern, die zwar keine Feuchtigkeit mehr von außen durchlassen, aber so dicht sind, dass die von den Bewohnern erzeugte Luftfeuchtigkeit, z.B. beim Kochen, im Badezimmer, durch Wasch- und Geschirrspülmaschine, dazu führt, dass trotz Lüften und Heizen die Luftfeuchtigkeit zu hoch wird und zu empfindlichen Feuchtigkeitsschäden führt.



# LUFTENTFEUCHTER VON HEINISCH-DESCO: GESUNDE LUFT ATMEN

Der einzige Feind der Luftfeuchtigkeit ist der Luftentfeuchter - er entzieht der Luft die Feuchtigkeit ohne merkbare Temperaturveränderung.



## Was ist Luftfeuchtigkeit?

Luft enthält stets Wasserdampf. Die Menge dieses Wasserdampfes, die absolute Feuchtigkeit der Luft, ist vom Wetter abhängig und beträgt etwa 5 – 10 g Wasser pro Kubikmeter Luft. Wenn Luft abgekühlt und der sogenannte Taupunkt unterschritten wird, fällt Schweißwasser aus. Feuchtigkeit beschlägt Wände und Fensterscheiben, wo Kältebrücken entstehen, kommt es zur sogenannten Kondensation.

## Woher kommt noch Feuchtigkeit?

Feuchte ist das natürliche Ergebnis des alltäglichen Lebens. Atmen und Schwitzen allein können bis zu 1 Liter pro Tag und pro Person erzeugen. Wenn man dann noch Geschirr spült, wäscht, kocht, badet und duscht, dann kann die Feuchtigkeit in einem Durchschnittshaushalt auf bis zu 10 Liter pro Tag pro Person ansteigen.

## Empfohlene Raumfeuchtebedingungen für verschiedene Nutzungen:

Temperatur 14 bis 22 °C	rel. Feuchte		rel. Feuchte
Galerien/Museen	45 – 55 %	Streusalz	max. 75 %
Bibliotheken/Antiquitäten	40 – 60 %	Holzlackierung	50 – 65 %
Möbel/Instrumente	50 – 55 %	Schutzräume/Notvorrat	50 – 60 %
Labors	40 – 60 %	Oldtimer	45 – 50 %
blankes Metall	max. 55 %	Pumpstation/Keller	45 – 50 %
Lederwaren	50 – 65 %	Wintergärten	50 – 60 %
Pelze	50 – 60 %	Wohnräume	max. 50 %
Lebensmittel	40 – 50 %	Wohnwagen/Yachten	45 – 50 %
Zucker	max. 70 %	Hallenbad	55 – 60 %

## Wie kann man die Feuchtigkeit los werden?

Die bei Weitem effizienteste und wirtschaftlichste Weise zur Bekämpfung von Feuchtigkeit und Kondensation ist ein moderner Entfeuchter, ein Raumtrockner.

Ein einziger Entfeuchter, der gut aussieht, verlässlich ist, geräuscharm und kostengünstig im Einsatz, kann alle überschüssige Feuchtigkeit im Bedarfsfall dem Raum entziehen und macht diesen somit trockener, gesünder, senkt die Heizkosten und reduziert den Bedarf von kostspieligen Renovierungsarbeiten oder Reparaturen.

## Arbeitsweise eines Luftentfeuchters

Die feuchte Raumluft wird vom Ventilator über ein Gitter angesaugt, im Luftfilter gereinigt und strömt über ein Kühlregister. Hier wird die feuchte Luft rasch abgekühlt und das überschüssige Wasser kondensiert aus (Unterschreitung der Taupunkttemperatur).

Das ausgeschiedene Wasser tropft über die Sammeltasse in den Wasserbehälter. Dieser wird, wenn er voll ist, entnommen und entleert. Das Wasser kann auch über einen Ablaufschlauch in einen Abfluss geleitet werden.

Die abgekühlte und entfeuchtete Luft wird danach über den Kondensator geleitet, wieder erwärmt und am Frontgitter ausgeblasen. Bei Raumtemperaturen unter 20 °C kann das Kühlregister vereisen, bzw. einfrieren. Ein vollautomatisch arbeitender Abtauthmostat beseitigt den Eisansatz von Zeit zu Zeit. Luft von 12 °C oder weniger hat einen sehr niedrigen Taupunkt. Es ist deshalb sinnvoll, Geräte in diesem Temperaturbereich nur mit Heißgasabtauung zu verwenden.

## Robust – wartungsfrei – jederzeit einsatzbereit

Entfeuchter arbeiten im Prinzip ungefähr wie ein Kühlschrank und funktionieren genauso effizient wie verlässlich. Auch unsere Luftentfeuchter arbeiten nach diesem Prinzip, werden vom Hygrostat automatisch gesteuert und gehen besonders sparsam mit der elektrischen Energie um. Sie arbeiten nach dem Prinzip der Wärmepumpe mit Wärmerückgewinnung, das heißt, die in der Luft vorhandene Energie wird ausgenutzt. Das ergibt zusätzlich einen Energiegewinn bis zum 3,5-fachen der aufgewendeten Energie. Gegenüber der Methode Heizen + Lüften benötigen unsere Luftentfeuchter nur ca. 20 % der sonst nötigen Energie.

## Mieten Sie einfach unsere Luftentfeuchter

Nach plötzlichen Wasserschäden rasche Hilfe zu geringen Kosten!

Wir vermieten Luftentfeuchter nach Bedarf und Sie haben die Möglichkeit, das Gerät zu testen und nach Ablauf der Mietdauer auch zu kaufen.

Selbstverständlich ist auch die Füllung mit FCKW-freiem Kältemittel. Sie werden nach kurzer Zeit überzeugt sein, mit diesem kleinen „Helferlein“ einen großen Schritt zur gesunden Klima- und Wohn- oder Arbeitsraumverbesserung beigetragen zu haben.

# LUFTENTFEUCHTER KOMFORT

## AQUARIA S1 12 P



### AQUARIA S1 12 P

#### Der kompakte Entfeuchter

##### BENUTZERFREUNDLICH

- Halbtransparenter herausziehbarer Tank
- Signal für vollen Tank
- Timer zur Ein- und Ausschaltung (1 bis 24 Stunden)
- Temperatur und Feuchtigkeitsanzeige
- Transporträder
- Automatische Abtauvorrichtung

##### FUNKTION

- Entfeuchterleistung: 12 l / 24 h
- Geschwindigkeiten: niedrig / mittel / hoch
- Turbo-Funktion: höchste Gebläsegeschwindigkeit
- Dry-Funktion
- Tankfassungsvermögen: 2 l
- Geräuschpegel: 40 dB(A)
- Max. Raumvolumen 55 m³



##### DOPPELTE FILTRATION

Hält die Hauptallergene durch den Staubfilter zurück und beseitigt schlechte Gerüche dank des integrierten Aktivkohlefilters.



##### ERGONOMISCHES DESIGN

Mithilfe der Räder, sowie der seitlich angebrachten Griffe, ist das Gerät äußerst flexibel einsetzbar.



##### DIGITALE KONTROLLE

Das Bedienfeld ermöglicht die präzise Einstellung und punktgenaue Kontrolle der Lufttemperatur und -feuchtigkeit.



Display



Tank

### Technische Daten

### S1 12 P

Art.-Nummer		02061
Entfeuchtungsleistung <sup>(1)</sup>	l/24h	12
Leistungsaufnahme <sup>(1)</sup>	W	170
Max. Leistungsaufnahme	W	235
Ventilationsgeschwindigkeit		3
Tankinhalt	l	2,0
Luftmenge (max)	m³/h	120
Breite	mm	294
Höhe (mit Rädern)	mm	488
Tiefe	mm	219
Gewicht	kg	11
Schallpegel	dB(A)	40
Kältemittelgas	Type	R290
Kältemittelmenge	g	36
GWP	kg CO <sub>2</sub>	3
Min. Raumgröße für Installation, Betrieb u. Lagerung	m²	4,00
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50
<b>LISTENPREIS</b>	<b>€</b>	<b>241,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C BIS WB 29 ° C (32 °C - 80% RF)

# LUFTENTFEUCHTER KOMFORT

## AQUARIA S1 16 P / AQUARIA S1 20 P



Display S1 16 P



Tank S1 16 P



Luftklappe S1 20 P



Tank S1 20 P



### DOPPELTE FILTRATION

Hält die Hauptallergene durch den Staubfilter zurück und beseitigt schlechte Gerüche dank des integrierten Aktivkohlefilters.



### ERGONOMISCHES DESIGN

Mithilfe der Räder, sowie der seitlich angebrachten Griffe, ist das Gerät äußerst flexibel einsetzbar.



### DIGITALE KONTROLLE

Das Bedienfeld ermöglicht die präzise Einstellung und punktgenaue Kontrolle der Lufttemperatur und -feuchtigkeit.

### Zusätzliche Funktionen bei S1 20 P



### DREIFACHFILTER MIT HEPA FILTER

Zusätzlich zum Vor- und Aktivkohlefilter ist das Gerät mit einem HEPA Filter ausgestattet der 99,9 % Feinstaub bis 0,3 Mikrometer filtert.



### MOTORISIERTE LUFTKLAPPE

Dank der motorisierten Luftklappe oben, wird der Luftstrom perfekt in den Raum geleitet.



### INTEGRIERTES WLAN

Durch Herunterladen der App können alle Funktionen über das Smartphone auch außerhalb des Hauses verwaltet werden.

Technische Daten		S1 16 P	S1 20 P
Art.-Nummer		02063	02064
Entfeuchtungsleistung <sup>(1)</sup>	l/24h	16	20
Leistungsaufnahme <sup>(1)</sup>	W	190	285
Max. Leistungsaufnahme	W	250	370
Ventilationsgeschwindigkeit		3	3
Tankinhalt	l	2,0	5,0
Luftmenge (max)	m³/h	120	180
Breite	mm	294	367
Höhe (mit Rädern)	mm	512	610
Tiefe	mm	219	274
Gewicht	kg	11,6	16
Schallpegel	dB(A)	40	38
Kältemittelgas	Type	R290	R290
Kältemittelmenge	g	43	52
GWP	kg CO <sub>2</sub>	3	
Min. Raumgröße für Installation, Betrieb u. Lagerung	m²	4,00	4,00
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
<b>LISTENPREIS</b>	<b>€</b>	<b>273,00</b>	<b>382,00</b>

### BENUTZERFREUNDLICH

- Halbtransparenter herausziehbarer Tank (16 P), bei 20 P zusätzlich mit einem Griff.
- Motorisierte Luftleitklappe (20 P)
- Signal für vollen Tank
- Timer zur Ein- und Ausschaltung (1 bis 24 Stunden)
- Temperatur und Feuchtigkeitsanzeige
- Transporträder
- Kindersperre (20 P)
- Automatische Abtauvorrichtung

### FUNKTION

- Entfeuchterleistung: 16 l / 24 h (16 P)
- Entfeuchterleistung: 20 l / 24 h (20 P)
- Geschwindigkeiten: niedrig / mittel / hoch
- Dry-Funktion
- Tankfassungsvermögen: 2 l (16 P) / 5 l (20 P)
- Geräuschpegel: 40 dB(A) (16 P) / 38 dB(A) (20 P)
- Max. Raumvolumen 75 m³ (16 P) / 90 m³ (20 P)

<sup>(1)</sup> DB 32 °C BIS WB 29 ° C (32 °C - 80% r.F)

# LUFTENTFEUCHTER KOMFORT

## DEUMIDO 10 EVO und DEUMIDO 20 EVO



### DEUMIDO

#### FILTER

Aktivkohlefilter (eliminiert Gerüche und deaktiviert potentiell schädliche Gase).  
Abwaschbarer Staubfilter zum Auffangen von Verunreinigungen in der Luft.

#### RADIALVENTILATOR

Der effiziente Radialventilator saugt die feuchte Umgebungsluft an der Rückseite des Geräts an. Die übermäßige Feuchtigkeit wird abgesaugt und die Luft wird gefiltert und entfeuchtet ausgeblasen.

#### BENUTZERFREUNDLICH

Robustes Gehäuse aus glänzendem ABS-Harz mit integrierten Tragegriffen und 4 Rollen für einen einfachen Transport.

#### GROSSER WASSERTANK

Dank des transparenten Wassertanks ist die Wasserfüllmenge immer gut sichtbar.

#### DIGITALE STEUERUNG

Intuitives elektronisches Bedienfeld an der Oberseite.  
Relative Luftfeuchte einstellbar: 40%, 50%, 60%, 70%  
Betriebstimer: von 1 bis 15 Stunden

Technische Daten		10	20
Art.-Nummer		26025	26027
Entfeuchtungsleistung <sup>(1)</sup>	l/24h	10	20
Leistungsverbrauch bei Entfeuchtung <sup>(1)</sup>	W	290	390
Betriebsbereich	°C	5-32	5-32
Ventilatorgeschwindigkeit		1	2
Tankinhalt	l	2,5	3
Luftmenge (max)	m³/h	130	160
Breite	mm	300	311
Höhe	mm	453	547
Tiefe	mm	204	236
Gewicht	kg	10,5	13,5
Schallpegel <sup>(2)</sup>	dB(A)	42	45
Kältemittelgas	Type	R290	
Kältemittelmenge	g	35	70
GWP	kg CO <sub>2</sub>	3	3
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	
<b>LISTENPREIS</b>	€	<b>335,00</b>	<b>413,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(2)</sup> Gemessen aus 1 Meter Entfernung auf freiem Feld

# LUFTENTFEUCHTER KOMFORT

## FD 300 / FD 400



### FD 300 / FD 400 - Serie Flipperdry

Die Serie Flipperdry verbindet hohe Funktionalität mit ansprechendem Design. Ein Luftfilter verhindert das Verschmutzen der internen Bauteile des Luftentfeuchters.

#### Vorzüge des Flipperdry-Entfeuchters

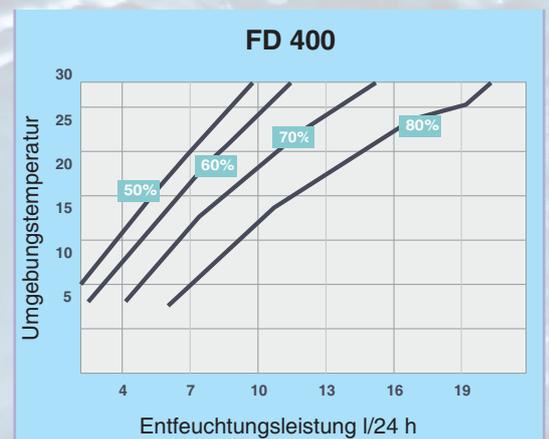
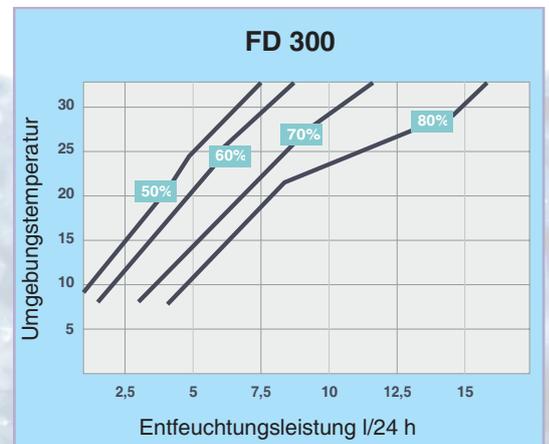
- unterbindet die Bildung von Schimmel und Bakterien und den daraus resultierenden Geruch
- schützt Wände und Fensterscheiben vor Dunst
- unterbindet die Ausbreitung und Bildung von organischen Substanzen, wie es z.B. in Nahrungsmitteln vorkommen kann
- unterstützt die Trocknung von Wänden, Kleidung, etc.
- kompakte Abmessungen
- leicht zu bedienen
- besonders geräuscharm

#### Eigenschaften:

- eingebauter Hygrostat
- elektronische Abtauautomatik
- spezieller, geräuscharmer Axial-Motorenventilator
- leichtes Entleeren des Wassertanks an der Vorderseite
- 4 LED-Display
- ideal für Raumgrößen bis 250 m<sup>3</sup>
- 2 Griffe für ein einfaches Handling
- austauschbarer Luftfilter
- Kältemittel R134A
- 4 Räder für leichte Positionierung
- Schlauchanschluß ø 18/14 mm möglich

#### Technische Daten

		300	400
Entfeuchterleistung			
32 °C / 90% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	19	24
30 °C / 80% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	15	19
27 °C / 60% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	8	10
Leistungsaufnahme (20 °C / 60% r.F.)	W	250	330
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	250	300
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	39	41
empfohlenes Raumvolumen RT>20 °C	m <sup>3</sup>	150-200	150-250
empfohlenes Raumvolumen RT 15-19 °C	m <sup>3</sup>	50-75	75-250
Betriebstemperatur	°C	7-35	7-35
Einsatzbereich	% r.F.	35-100	35-100
Kältemittelgas	Type	R134A	R134A
GWP	kg CO <sub>2</sub>	1430	
Tankinhalt	l	5,5	5,5
Breite	mm	355	355
Tiefe	mm	320	320
Höhe	mm	700	700
Betriebsgewicht	kg	20,5	22
Nennspannung	V/Hz	230/50	230/50
<b>LISTENPREIS</b>	€	<b>445,00</b>	<b>485,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C / 90% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 27 °C / 60% r.F.

<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## SECCOPROF 30P / 40P



### Seccoprof Der professionelle Entfeuchter

#### BENUTZERFREUNDLICH

- Herausziehbarer Tank mit Wasserstandanzeige
- Signal für vollen Tank
- Timer zur Ein- und Ausschaltung (1 bis 24 Stunden)
- Temperatur und Feuchtigkeitsanzeige
- Transporträder
- Automatische Auftauvorrichtung

#### FUNKTION

- Entfeuchterleistung: 30 l / 24 h (30P) und 40 l / 24 h (40P)
- 2 Lüftergeschwindigkeiten
- Turbo-Funktion: höchste Gebläsegeschwindigkeit
- Dry- und Fan-Funktion
- Tankfassungsvermögen: 8 l
- Geräuschpegel: 52 dB(A)
- Max. Raumvolumen 150 m<sup>3</sup> (30P) und 200 m<sup>3</sup> (40P)



#### SUPER POWER

Seccoprof ist in der Lage bis zu 40 Liter überschüssige Feuchtigkeit pro Tag aufzunehmen und ermöglicht so die Entfeuchtung großer Räume.



#### NON-STOP-BETRIEB

Kontinuierlicher Kondensatablass für eine unterbrechungsfreie Entfeuchtung, ohne dass der Tank entnommen werden muss.



#### HEISSGAS-ABTAUUNG

Garantiert einen kontinuierlichen Kompressorbetrieb, vermeidet häufige Ein- und Abschaltintervalle und ermöglicht einen Betrieb bis zu 0 °C.

Technische Daten		30P	40P
Art.-Nummer		02106	02107
Entfeuchungsleistung <sup>(1)</sup>	l/24h	30	40
Leistungsaufnahme	W	560	650
max. Leistungsaufnahme	W	620	750
Ventilatorgeschwindigkeit		2	2
Tankinhalt	l	8	8
Luftmenge (max)	m <sup>3</sup> /h	240	240
Breite	mm	312	312
Höhe	mm	635	635
Tiefe	mm	453	453
Gewicht	kg	25	27
Schallpegel	dB(A)	52	52
Kältemittelgas	Type	R290	
Kältemittelmenge	g	83	96
GWP	kg CO <sub>2</sub>	3	
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	
<b>LISTENPREIS</b>	<b>€</b>	<b>705,00</b>	<b>842,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C BIS WB 29 ° C (32 ° C - 80% r.F.)

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## H-OD 165 TH ECO



### H-OD 165 TH ECO

Die Serie H-OD ist für den privaten und gewerblichen Bereich geeignet und benötigt keinen größeren Installationsaufwand.

Die zu entfeuchtende Luft wird über einen Filter angesaugt und durch spezielle Kühlrippen abgekühlt. Zur Wiedererwärmung auf Raumtemperatur dient der Kondensator des Kühlaggregats. Die eingebaute Heißgasabtauung ermöglicht einen effizienten Betrieb auch bei niedrigen Temperaturen.

#### Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 500 m<sup>3</sup>
- Einfachste Bedienung
- Mechanischer Hygrostat
- Leicht zugänglicher 9 Liter Tank
- Heißgasabtauung
- Stabile, arretierbare Laufrollen
- Steckerfertig
- Natürliches, umweltfreundliches Kältemittel



Technische Daten		165	
Entfeuchterleistung			
30 °C / 80% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h		28
27 °C / 60% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h		16,6
10 °C / 60% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h		5,3
Leistungsaufnahme	W		360
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h		510
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)		55
Einsatzbereich	°C		3-40
Betriebsbereich relative Feuchte	%		50-99
Kältemittelgas	Type		R290
Kältemittelmenge	g		150
GWP	kg CO <sub>2</sub>		3
Tankinhalt	l		9
Breite	mm		380
Höhe	mm		605
Tiefe	mm		362
Betriebsgewicht	kg		24
Nennspannung	V/Ph/Hz		230/1/50
<b>LISTENPREIS</b>		€	<b>730,00</b>
Mietpreis	1 Woche	€	85,- (12,-/Tag)
	ab 3. Woche	€	70,- (10,-/Tag)
Kaution		€	350,-

#### Eigenschaften:

- eingebauter Hygrostatschalter zur individuellen Entfeuchtungseinstellung
- automatische Überlaufsicherung mit Warnlicht
- geräuscharmer Axialventilator
- Verdampferschlangen aus Aluminium und nachgeordneter Rippenrohrverflüssiger zur Wiedererwärmung der entfeuchteten Luft
- hermetisch gekapselter Verdichter mit ozonfreundlichem Kältemittel
- Heißgas-Abtauautomatik im 30-Minuten-Takt
- kunststoffbeschichtetes Gehäuse
- feststellbare Laufrollen für sicheren Stand sowie leichten Transport
- 9-Liter-Wassertank mit Überlaufkontrolle (inkl. Gewindeanschluss für direkten Kondensatablauf am Gerät)
- ideal für Raumgrößen bis 500 m<sup>3</sup>
- Schukostecker mit 1,5 m Kabel

<sup>(1)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 27 °C / 60% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 10 °C / 60% r.F.

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## SERIE FDNF



### FDNF 33 HG / 44 HG / 62 HG / 96 HG

Die leistungsstarken und robusten Geräte der Serie FDNF eignen sich aufgrund ihrer besonders massiven Bauweise speziell für die Entfeuchtung im gewerblichem Bereich, wie z. B. Lagerräume, Keller, Wäschereien etc.

#### Extrem wendig durch 4 Räder

Robust und leistungsstark - die Serie FDNF ist besonders robust gebaut, ihr Gehäuse ist pulverbeschichtet und somit besonders widerstandsfähig. Dadurch ist sie besonders für den gewerblichen Einsatz geeignet, z. B. Archive, Lagerräume etc.

Einfaches Handling - die Geräte sind mit 4 Rädern und 2 Haltegriffen ausgestattet, die den Transport auf überwiegend ebenen Untergrund ermöglichen.

Einfach im Gebrauch - je nach Modell sind die Geräte mit einem 8 bzw. 14 Liter Tank ausgestattet, dieser gewährleistet einen sehr professionellen Einsatz, ohne ständig den Tank zu entleeren.

Der Tank befindet sich an der Vorderseite der Geräte und kann einfach entleert werden.

Zur Kondensatabfuhr mittels Schlauch ist ein Gewindeanschluß (3/4") am Gerät vorhanden.

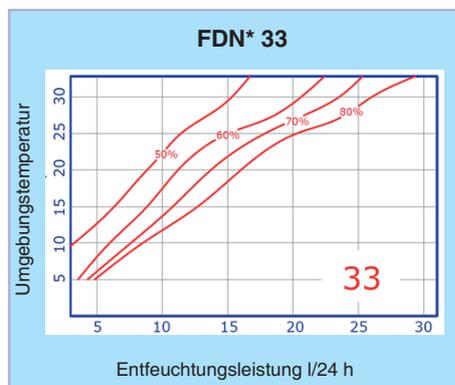
Alle Geräte sind auch in der Ausführung mit eingebauter Kondensatpumpe erhältlich



#### Eigenschaften:

- Heißgas Abtauautomatik
- leiser Kompressor und Ventilator
- lamellenloser Rohrverdampfer
- Überlaufkontrolle
- Betriebsanzeige mittels 4 LED's
- eingebauter Hygroskop
- eingebauter Betriebstundenzähler
- Wassertank (8/14 l) bzw. Schlauchanschluss (3/4")
- eingebaute Kondensatpumpe 3,5 m max. Höhe, Förderentfernung max. 20 m (optional)

Technische Daten		33	44	62	96
Entfeuchterleistung					
32 °C / 90% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	33	44	62	96
30 °C / 80% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	26	36	52	80
27 °C / 60% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	18	24	27	44
Leistungsaufnahme (27 °C / 60% r.F.)	W	380	540	750	1000
Max. Leistungsaufnahme (35 °C / 70% r.F.)	W	480	690	890	1200
Luftmenge	m³/h	380	450	550	1000
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	43	46	50	52
empfohlenes Raumvolumen RT >20 °C	m³	250-400	400-600	600-850	850-1300
empfohlenes Raumvolumen RT 15-19 °C	m³	150-250	250-350	350-500	500-750
Betriebstemperatur	°C	1-35	1-35	1-32	1-32
Kältemittelgas	Type	R290		R1234yf	
GWP	kg CO <sub>2</sub>	3		4	
Tankinhalt	l	8	8	14	14
Breite	mm	350	350	435	545
Höhe	mm	690	720	770	900
Tiefe	mm	370	380	410	420
Betriebsgewicht	kg	31,5	39	42	56
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
<b>LISTENPREIS ohne Kondensatpumpe</b>	€	<b>993,00</b>	<b>1.170,00</b>	<b>1.404,00</b>	<b>1.895,00</b>
<b>Mit eingebauter Kondensatpumpe</b>	€	<b>1.168,00</b>	<b>1.346,00</b>	<b>1.579,00</b>	<b>2.070,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C / 90% r.F.  
<sup>(2)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.  
<sup>(3)</sup> DB 27 °C / 60% r.F.  
<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## SERIE FDNP



FDNP 33/44/96

FDNP 62

### FDNP 33 HG / 44 HG / 62 HG / 96 HG

Die leistungsstarken und robusten Geräte der Serie FDNP eignen sich aufgrund ihrer besonders massiven Bauweise speziell für die Entfeuchtung im gewerblichem Bereich, wie z.B. Keller, Baustellen etc.

#### Leichtes Handling durch 2 große Räder

Die Serie FDNP ist besonders robust gebaut, ihr Gehäuse ist pulverbeschichtet und somit besonders widerstandsfähig. Einfaches Handling - die 2 großen Räder und der massive Haltegriff ermöglichen das einfache Positionieren der Geräte und den Transport selbst auf unebenen Baustellenuntergrund.

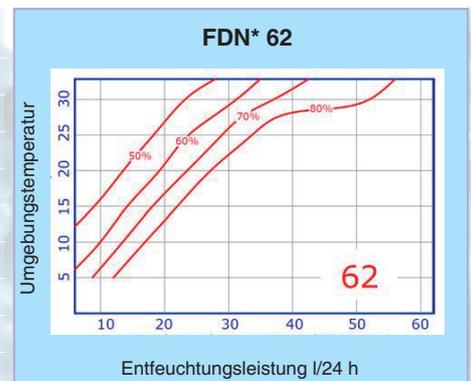
Einfach im Gebrauch - je nach Modell sind die Geräte mit einem 8 bzw. 14 Liter Tank ausgestattet, dieser gewährleistet einen sehr professionellen Einsatz ohne ständig den Tank zu entleeren.

Der Tank befindet sich an der Vorderseite der Geräte und kann einfach entleert werden. Zur Kondensatabfuhr mittels Schlauch ist ein Gewindeanschluß (3/4") am Gerät vorhanden. Alle Geräte sind auch in der Ausführung mit eingebauter Kondensatpumpe erhältlich.

#### Eigenschaften:

- Heißgas Abtauautomatik
- lamellenloser Rohrverdampfer
- Betriebsanzeige mittels 4 LED's
- eingebauter Hygrostat
- eingebauter Betriebsstundenzähler
- Wassertank (8/14 l) bzw. Schlauchanschluss (3/4")
- eingebaute Kondensatpumpe 3,5 m max. Hebehöhe, Förderentfernung max. 20 m (optional)

Technische Daten		33	44	62	96
Entfeuchterleistung					
32 °C / 90% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	33	44	62	96
30 °C / 80% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	26	36	52	80
27 °C / 60% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	18	24	27	44
Leistungsaufnahme (27 °C / 60% r.F.)	W	380	540	750	1000
Leistungsaufnahme (35 °C / 70% r.F.)	W	480	690	890	1200
Luftmenge	m³/h	380	450	550	1000
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	43	46	50	52
empfohlenes Raumvolumen RT >20 °C	m³	250-400	400-600	600-850	850-1300
empfohlenes Raumvolumen RT 15-19 °C	m³	150-250	250-350	350-500	500-750
Betriebstemperatur	°C	1-35	1-35	1-32	1-32
Kältemittelgas	Type	R290		R1234yf	
GWP	kg CO <sub>2</sub>	3		4	
Tankinhalt	l	8	8	14	14
Breite	mm	480	480	560	560
Höhe	mm	750	960	930	895
Tiefe	mm	370	450	720	670
Betriebsgewicht	kg	35	39	45	57
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
<b>LISTENPREIS ohne Kondensatpumpe</b>	€	<b>1.009,00</b>	<b>1.219,00</b>	<b>1.465,00</b>	<b>1.897,00</b>
<b>Mit eingebauter Kondensatpumpe</b>	€	<b>1.184,00</b>	<b>1.395,00</b>	<b>1.640,00</b>	<b>2.073,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C / 90% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 27 °C / 60% r.F.

<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## SERIE FD 160 / FD 240



### FD 160 / FD 240

Die Serie FD160 und FD240 sind speziell für den industriellen Einsatz entwickelt worden, z.B. in Lagerräumen, Kühlhäusern, Produktionshallen etc.

#### Robust und leistungsstark

Diese Serie ist besonders robust gebaut, ihr Gehäuse ist pulverbeschichtet und somit besonders widerstandsfähig. Die Geräte sind mit dem Kältemittel R407C gefüllt. Zur Kondensatabfuhr ist ein Gewindeanschluss (3/4") am Gerät vorhanden.

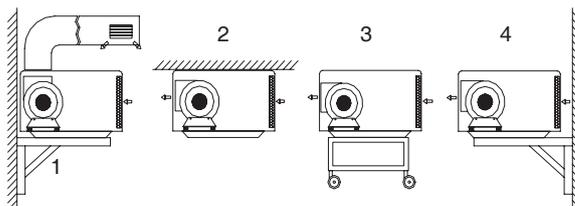


#### Viele unterschiedliche Montagemöglichkeiten

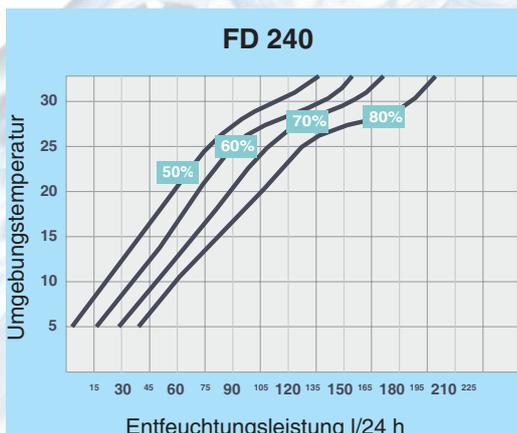
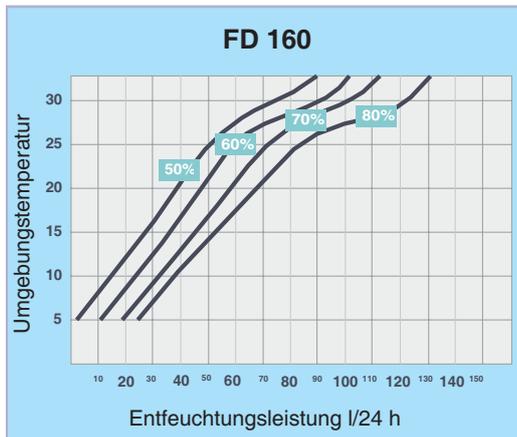
1. in Verbindung mit einem Luftkanalsystem
2. an der Decke
3. auf einem Rollwagen
4. an der Wand

#### Eigenschaften:

- Steuerung mit eingebautem Hygrostat
- Anzeige mit 4 LED's
- eingebaute Radialventilatoren, dadurch können die Entfeuchter auch an ein Luftkanalsystem angeschlossen werden
- 3 Ventilatorstufen
- Anschluss für die Kondensatabführung vorhanden
- Hoch- und Niederschalter
- Heißgas Abtauautomatik optional (HG) (Betriebsbereich 3 °C bis 35 °C)



Technische Daten		160	240
Entfeuchterleistung			
32 °C / 90% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	160	240
30 °C / 80% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	126	188
27 °C / 60% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	70	103
Leistungsaufnahme (20 °C / 60% r.F.)	W	1.650	3.150
Max. Leistungsaufnahme (35 °C / 95% r.F.)	W	2.250	4.250
Luftmenge bei 25 Pa / 75 Pa / 125 Pa	m³/h	1.700/1.600/ 1.400	2.200/2.000/ 1.800
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	52	56
Einsatzbereich	°C	7-35	7-35
Kältemittelgas	Type	R407C	
Breite	mm	980	980
Höhe	mm	580	580
Tiefe	mm	682	682
Gewicht	kg	82	111
Nennspannung	V/Ph/ Hz	230/1/50	400/3/50
<b>LISTENPREIS ohne Heißgasabtauung</b>	€	<b>3.308,00</b>	<b>3.965,00</b>
<b>mit Heißgasabtauung (HG)</b>	€	<b>3.705,00</b>	<b>4.383,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C / 90% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 27 °C / 60% r.F.

<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld

# LUFTENTFEUCHTER GEWERBE

## SERIE FD 360 / FD 520



### FD 360 / FD 520

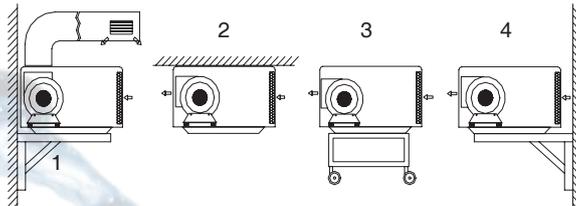
Die Serie FD160 und FD240 sind speziell für den industriellen Einsatz entwickelt worden, z.B. in Lagerräumen, Kühlhäusern, Produktionshallen etc.

#### Robust und leistungsstark

Diese Serie ist besonders robust gebaut, ihr Gehäuse ist pulverbeschichtet und somit besonders widerstandsfähig. Die Geräte sind mit dem Kältemittel R407C gefüllt. Zur Kondensatabfuhr ist ein Gewindeanschluss (3/4") am Gerät vorhanden.

#### Viele unterschiedliche Montagemöglichkeiten

1. in Verbindung mit einem Luftkanalsystem
2. an der Decke
3. auf einem Rollwagen
4. an der Wand

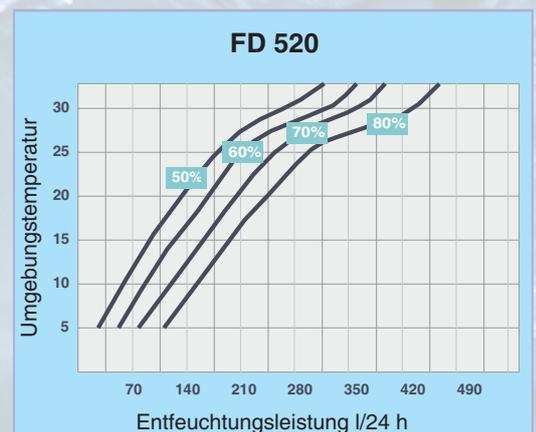
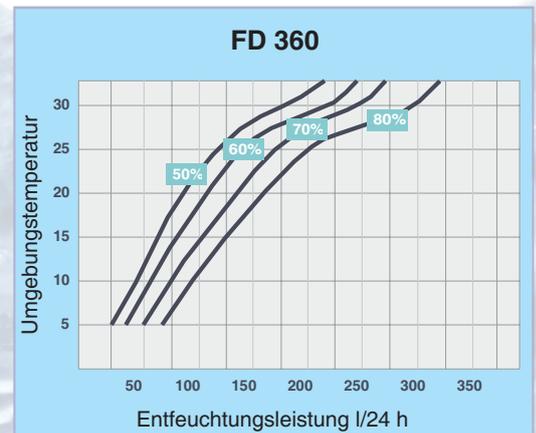


#### Eigenschaften:

- Steuerung mit eingebautem Hygrostat
- Anzeige mit 4 LED's
- eingebaute Radialventilatoren, dadurch können die Entfeuchter auch an ein Luftkanalsystem angeschlossen werden
- 3 Ventilatorstufen
- Anschluss für die Kondensatabführung vorhanden
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Heißgas Abtauautomatik optional (HG) (Betriebsbereich 3 °C bis 35 °C)



Technische Daten		360	520
Entfeuchterleistung			
32 °C / 90% r.F. <sup>(1)</sup>	kg/24 h	360	520
30 °C / 80% r.F. <sup>(2)</sup>	kg/24 h	300	440
27 °C / 60% r.F. <sup>(3)</sup>	kg/24 h	170	250
Leistungsaufnahme (20 °C / 60% r.F.)	W	4550	5700
Max. Leistungsaufnahme (35 °C / 95% r.F.)	W	6200	7750
Luftmenge bei 25 Pa / 75 Pa / 125 Pa	m³/h	3.400/3.100/ 3.000	4.500/4.300/ 4.000
Geräuschpegel <sup>(4)</sup>	dB(A)	61	65
Einsatzbereich	°C	7-35	7-35
Kältemittelgas	Type	R407C	
Breite	mm	1180	1180
Höhe	mm	900	920
Tiefe	mm	720	900
Betriebsgewicht	kg	147	165
Nennspannung	V/Ph/ Hz	400/3/50	400/3/50
<b>LISTENPREIS ohne Heißgasabtauung</b>	€	<b>5.950,00</b>	<b>7.780,00</b>
<b>mit Heißgasabtauung (HG)</b>	€	<b>6.611,00</b>	<b>8.516,00</b>



<sup>(1)</sup> DB 32 °C / 90% r.F.

<sup>(2)</sup> DB 30 °C / 80% r.F.

<sup>(3)</sup> DB 27 °C / 60% r.F.

<sup>(4)</sup> Gemessen aus 3 Metern Entfernung auf freiem Feld

# LUFTENTFEUCHTER FÜR SCHWIMMBAD UND WHIRLPOOL



Unabhängig davon, ob es sich um ein von Familie und Freunden genutztes Schwimmbad oder das eines Freizeitclubs oder Hotels handelt, möchte der Besitzer immer die Gewissheit haben, dass das teure Bauwerk mit seiner Anlage bestmöglichst geschützt wird und dass alle verfügbaren Einsparmöglichkeiten optimal genutzt werden, damit die Betriebskosten so niedrig wie möglich gehalten werden. Die Frage ist nun, wie die Anforderungen „maximaler Komfort“ und “Sparsamkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit” am besten kombiniert werden können.

## Warum Luftentfeuchtung?

Hallenschwimmbäder und private Schwimmbecken bringen ihren Benutzern viel Vergnügen. Das ganze Jahr über bieten sie die Möglichkeit zu Badefreuden und sportlicher Betätigung.

## Was wird erreicht?

Bei der regeltechnischen Bewältigung eines Hallenschwimmbades und seiner Umgebung, müssen viele verschiedene Funktionen aufeinander abgestimmt und koordiniert werden.

- Regelung der Luftfeuchtigkeit
- Beckenwasserbeheizung
- Luftbeheizung im Schwimmbad
- Energierückgewinnung
- Aufrechterhaltung eines “erfrischenden Klimas”

## Regelung der Luftfeuchtigkeit

Steigt die Luftfeuchtigkeit in der Schwimmhalle über den vom Benutzer festgelegten Sollwert, beginnt der Entfeuchterbetrieb, um der Luft Feuchtigkeit durch Kondensation zu entziehen. Hierbei wird die im Wasserdampf enthaltene (latente) Wärme in fühlbare (sensible) Wärme umgewandelt und über eingebaute Wärmetauscher wieder zur Aufheizung von Luft und Wasser verwendet.

## Das Feuchtigkeitsproblem

In einer Schwimmhalle verdunstet ständig eine große Menge Wasser, wodurch sich die Luftfeuchtigkeit auf ein unvertretbares Maß erhöht. Zu hohe Luftfeuchtigkeit führt zu Schwitzwasserbildung an Fenstern und Wänden. Fäulnis, Korrosion und Schimmelbildung sind die Folgen. Die Bausubstanz wird zerstört. Für den Menschen ist eine zu hohe Luftfeuchtigkeit unangenehm und belastet den Kreislauf, die sportliche Leistungsfähigkeit wird gemindert.

Die Verdunstung an der Wasseroberfläche ist nicht zu vermeiden; eine effektive und korrekt dimensionierte Luftentfeuchtungsanlage, eine solide Gebäudekonstruktion und die richtige Wahl der Wasser- und Lufttemperatur tragen dazu bei, die Verdunstung zu begrenzen und die Luftfeuchtigkeit auf ein optimales Maß zu reduzieren - bei möglichst geringen Betriebskosten.

Jeder Energieverlust kostet Geld und belastet die Umwelt. Eine wirkungsvolle Wärmerückgewinnung ist daher von enormer Wichtigkeit.

## Geräteauswahl

1. Die Geräteauswahl richtet sich zunächst nach der Beckenwasser-oberfläche, wobei eine eventuell vorhandene Überlauf- rinne miteinzubeziehen ist.
2. Folgende Werte haben sich in der Praxis herausgestellt: Verdunstung im Ruhebetrieb ca. 60 g/m<sup>2</sup> pro Stunde, Verdunstung im Badebetrieb ca. 200 g/m<sup>2</sup> pro Stunde.
3. Nutzungsart und Nutzungsdauer  
Die Raumtemperatur sollte 2-3 °C über der Wassertemperatur liegen. Im privaten Bereich wird ein Schwimmbad ca. 2 Stunden pro Tag genutzt.
4. Zur Größenauswahl des Gerätes  
Bei normaler Nutzung wird als theoretische Verdunstung 100 g/m<sup>2</sup> Wasseroberfläche zugrunde gelegt. Das würde bei einem Standardbecken 4 x 8 m = 32 m<sup>2</sup> Wasseroberfläche eine Verdunstung von 3,2 Liter in der Stunde ergeben. Mit diesem Ergebnis kann in den technischen Daten unter Entfeuchtungsleistung die entsprechende Gerätegröße ausgesucht werden.

## Becken mit Abdeckung

Bei Becken mit Abdeckung wird während des Ruhebetriebes eine Laufzeitreduzierung erreicht.

# LUFTENTFEUCHTER FÜR SCHWIMMBAD UND WHIRLPOOL

Während des Badebetriebes bei geöffneter Abdeckung ist mit normaler Verdunstung zu rechnen. Für die Größenbestimmung des Entfeuchtungsgerätes sollte unter dem Gesichtspunkt der Behaglichkeit genauso vorgegangen werden, wie ohne Abdeckung.

Es besteht die Möglichkeit, das Gerät eine Nummer kleiner zu wählen, dann fungiert das Gerät lediglich als Schwimmhallentrockner. Das heißt, während des Badebetriebs steigt die Feuchtigkeit in Bereiche an, die jenseits der Behaglichkeit liegen. Der Entfeuchter wird, nachdem das Becken abgedeckt ist, den Raum - nach entsprechender Laufzeit - auf den gewünschten Feuchtigkeitswert bringen.

## Hot-Whirlpool

Raumtemperatur	+25 °C
Wassertemperatur	+37 °C
Verdunstung	im Ruhebetrieb ca. 500-800 g/m <sup>2</sup> im Badebetrieb ca. 2.000 g/m <sup>2</sup>

Im Privatbereich kann bei entsprechender Absaugung, gleich wie beim Hallenbad mit Beckenabdeckung, das Gerät eine Nummer kleiner gewählt werden.

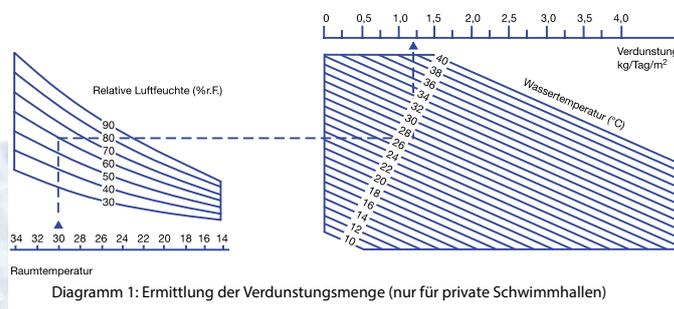
## Ermittlung der Verdunstungsmenge - Beispiel: private Schwimmhalle

Raumtemperatur:	30 °C
Wassertemperatur:	27 °C
Luftfeuchtigkeit:	60 % r. F.
Wasserfläche:	32 m <sup>2</sup>



ergibt:	
Verdunstungsmenge	1,2 kg/Tag/m <sup>2</sup>
nötige Entfeuchtungsleistung:	1,2 kg/Tag/m <sup>2</sup> = 38,4 kg/Tag

daraus folgt:  
Die Luftentfeuchter 3010T und 3025T sind mit 30 bzw. 32 kg/Tag nicht ausreichend.  
Es ist der Typ 5010T, oder wenn es ein besonders leises Gerät sein soll, das 5025T zu wählen.



# LUFTENTFEUCHTER FÜR SCHWIMMBAD UND WHIRLPOOL

## SERIE 3010T / 5010T



### 3010T / 5010T

Speziell für den Einsatz in Feuchträumen wurde diese Baureihe entwickelt. Sie sind energiesparend, werterhaltend und zuverlässig; zusätzlich haben sie einen niedrigen spezifischen Energieverbrauch

#### Schutz vor Schimmel

Die Luftentfeuchter Modelle 3010 & 5010 wurden speziell für den Einsatz in Feuchträumen konzipiert. Typische Anwendungsgebiete sind: Schwimmhallen, Whirlpool- und Duschräume etc... Sie verhindern feuchte Wände, Rost, Schimmel- und Schwitzwasserbildung, sowie die daraus resultierenden Schäden und bewahren vor kostspieligen Feuchteschäden bei optimaler Wärmerückgewinnung.



#### Eigenschaften:

- attraktive Truhenform für Wandmontage, spritzwassergeschützt
- stabiles, formschönes Gehäuse aus Glasfaserverstärktem Kunststoff, einteilig
- einstellbarer Luftaustritt
- anschlussfertig
- geschlossener Kältekreislauf (R407C)
- kunststoffbeschichtete, korrosionsbeständige Wärmetauscher

- Heißgasabtauautomatik für Raumtemperaturen unter +20 °C
- extrem laufruhiger Radialventilator
- stufenlos einstellbarer Hygrostat
- Tropfschale aus Kunststoff mit 3/8" Schlauchanschluss
- Einschaltverzögerung zum Schutz des Verdichters
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Vereisungsschutzthermostat
- servicefreundlich
- Rollkolbenkompressor

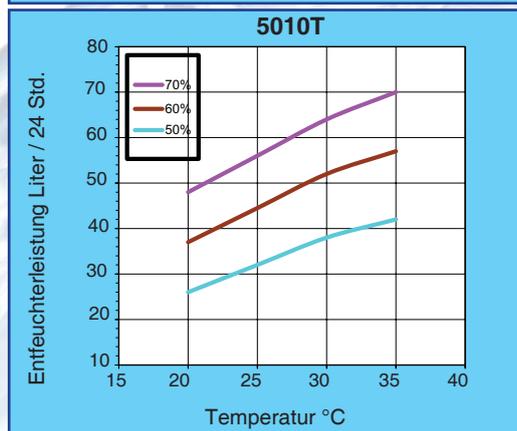
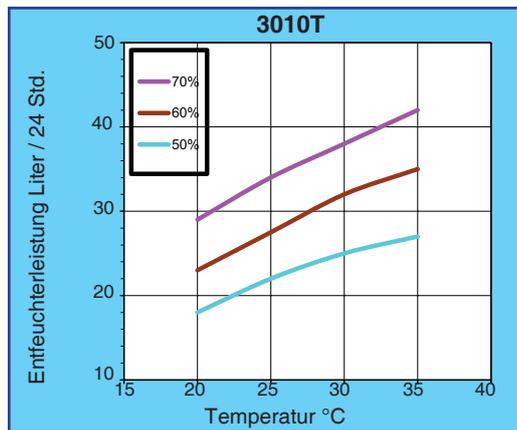
#### Zubehör Sonderausführungen:

- Standkonsole aus Edelstahl
- PWW-Heizregister (Anschlussarmaturen und Regelungen bauseits) Heizleistung<sup>1)</sup> bei Vorlauf 80 °C 3,0 / 5,0 kW
- Luftfiltereinbausatz
- Hinterwandausführung (inkl. Teleskopwandstutzen max. 320 mm inkl. Gitter)
- Raumhygrostat

<sup>1)</sup> bei Lufttemperatur 30 °C und 60% rel. Feuchte

Technische Daten		3010T	5010T
Entfeuchterleistung			
30 °C / 60% r.F.	kg/24 h	32	52
Leistungsaufnahme	kW	0,85	1,24
Einsatzbereich	°C	5-34	5-34
Wärmerückgewinnung Luft	kW	1,8	2,7
Luftmenge	m³/h	400	750
Geräuschpegel (1 m)	dB(A)	52	52
Kältemittelgas	Type	R407C	R407C
Kältemittelmenge	kg	0,57	0,75
Breite	mm	780	1245
Höhe	mm	653	653
Tiefe	mm	255	255
Betriebsgewicht	kg	37	58
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	
<b>LISTENPREIS</b>	<b>€</b>	<b>3.399,00</b>	<b>4.546,00</b>
<b>ZUBEHÖR</b>			
Hinterwandausführung	€	3.996,00	5.140,00
PWW-Heizregister	€	330,00	407,00
Luftfilterbausatz*	€	143,00	165,00
Raumhygrostat**	€	105,00	105,00

\* nicht für Hinterwandausführung möglich  
\*\* empfohlen bei der Hinterwandausführung



# LUFTENTFEUCHTER FÜR SCHWIMMBAD UND WHIRLPOOL

## SERIE 3025T / 5025T



### 3025T / 5025T

Der besonders niedrige spezifische Energieverbrauch (Entfeuchtungsmodus) von nur 0,41 kWh/kg Kondensat, bedeutet einen sehr effizienten Betrieb des Luftentfeuchters.

#### Robust und leistungsstark

Die Luftentfeuchter Modelle 3025T & 5025T wurden speziell für den Einsatz in feuchten Räumen konzipiert: z.B. Schwimmhallen, Whirlpool- und Duschräumen etc... Die Besonderheit dieser Geräteserie liegt in dem sehr niedrigen Schallpegel bei größtmöglicher Wirtschaftlichkeit. Sie bewahren vor kostspieligen Feuchteschäden bei optimaler Wärmerückgewinnung.

#### NEU

Informations-LED-Leiste: Zeigt die Schaltzustände des Hygrostaten, Vereisungsschutzthermostaten, der Hoch- und Niederdruckschalter und des Relais an. Eine wesentliche Erleichterung im Service.

#### Eigenschaften:

- attraktive Truhenform für Wandmontage mit Wandhalterung oder zur Bodenaufstellung mit Standkonsole
- spritzwassergeschützt
- stabiles, formschönes Gehäuse aus Glasfaserverstärktem Kunststoff, einteilig
- einstellbarer Luftaustritt
- anschlussfertig
- geschlossener Kältekreislauf (R407C)
- kunststoffbeschichtete, korrosionsbeständige Wärmetauscher
- extrem laufruhiger Radialventilator

- stufenlos einstellbarer Hygrostat
- Tropfschale aus Kunststoff mit 3/4" Schlauchanschluss
- Einschaltverzögerung zum Schutz des Verdichters
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Vereisungsschutzthermostat
- servicefreundlich
- Scrollkompressor
- Luftfiltereinbausatz und Standkonsole serienmäßig
- Heißgasabtauautomatik für Raumtemperaturen unter +20 °C

#### Zubehör Sonderausführungen:

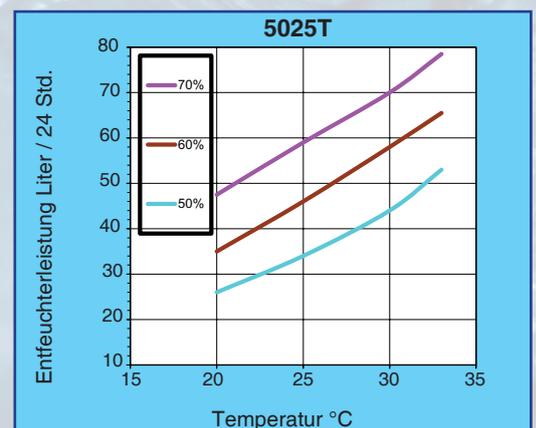
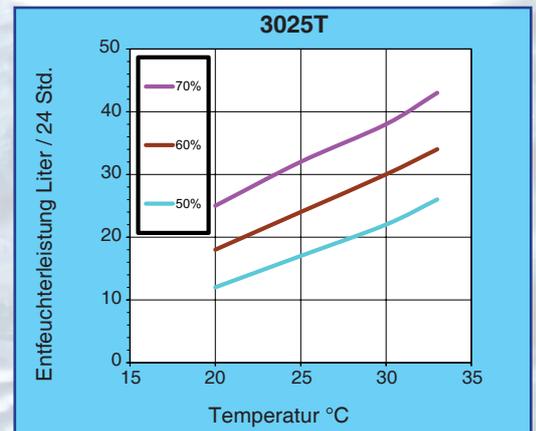
- PWW-Heizregister (Anschlussarmaturen und Regelungen bauseits)  
Heizleistung<sup>1)</sup> bei Vorlauf 80 °C 3,3 / 5,8 kW
- Raumhygrostat
- Raum-Hygro-Thermostat



<sup>1)</sup> bei Lufttemperatur 30 °C und 60% rel. Feuchte

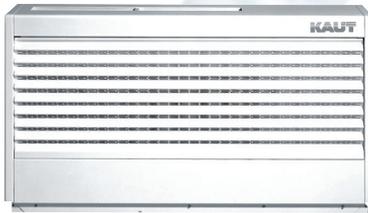
Technische Daten		3025T	5025T
Entfeuchterleistung			
30 °C / 60% r.F.	kg/24 h	30	58
Leistungsaufnahme	kW	0,51	0,96
Einsatzbereich	°C	5-34	5-34
Wärmerückgewinnung Luft	kW	1,4	2,7
Luftmenge	m³/h	440	740
Geräuschpegel (1 m)	dB(A)	46	48
Kältemittelgas	Type	R407C	R407C
Kältemittelmenge	kg	1,1	1,7
Breite	mm	880	1345
Höhe	mm	1000	1000
Tiefe	mm	300	300
Betriebsgewicht	kg	57	74
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	
<b>LISTENPREIS</b>	<b>€</b>	<b>5.548,00</b>	<b>6.582,00</b>
<b>ZUBEHÖR</b>			
PWW-Heizregister	€	958,00	837,00
Raumhygrostat*	€	105,00	105,00
Raum-Hygro-Thermostat**	€	248,00	248,00

\* zusätzlich zum eingebauten Hygrostat  
\*\* für Einheit mit PWW Heizregister



# LUFTENTFEUCHTER FÜR SCHWIMMBAD UND WHIRLPOOL

## SERIE 7010 T / 9010 T



### 7010 T / 9010 T

Ob in Schwimmhallen, Whirlpool- oder Duschräumen - beide Modelle arbeiten effizient und konstant. Sie bewahren vor kostspieligen Feuchtigkeitschäden bei optimaler Wärmerückgewinnung.

#### Schutz vor Schimmel

Die Luftentfeuchter Modelle 7010 T & 9010 T haben ihr Einsatzgebiet in Schwimmhallen, Whirlpool- und Duschräumen, etc. Sie arbeiten solide und dauerhaft.

#### Eigenschaften:

- attraktive Truhenform für Wandmontage, spritzwassergeschützt
- stabiles, formschönes Gehäuse aus Glasfaserverstärktem Kunststoff, einteilig
- einstellbarer Luftaustritt
- anschlussfertig
- geschlossener Kältekreislauf (R407C)
- kunststoffbeschichtete, korrosionsbeständige Wärmetauscher
- extrem laufruhiger Radialventilator

- stufenlos einstellbarer Hygrostat
- Tropfschale aus Kunststoff mit 3/4" Schlauchanschluss
- Einschaltverzögerung zum Schutz des Verdichters
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Vereisungsschutzthermostat
- servicefreundlich
- Rollkolbenkompressor
- Heißgasabtauautomatik für Raumtemperaturen unter +20 °C
- Standkonsole, Luftfiltereinbausatz serienmäßig

#### Zubehör Sonderausführungen:

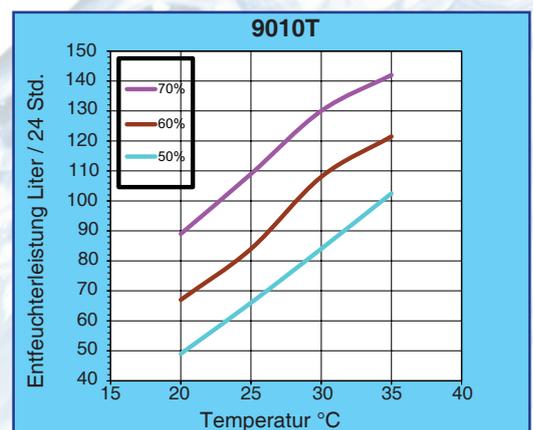
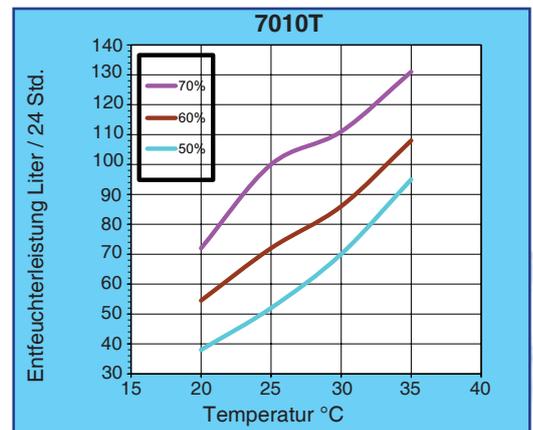
- PWW-Heizregister (Anschlussarmaturen und Regelungen bauseits)  
Heizleistung<sup>1)</sup> bei Vorlauf 80 °C 8,9 / 8,9 kW
- Hinterwandausführung (inkl. Teleskopwandstutzen max. 320 mm inkl. Gitter)
- Raumhygrostat



<sup>1)</sup> bei Lufttemperatur 30 °C und 60% rel. Feuchte

Technische Daten		7010T	9010T
<b>Entfeuchterleistung</b>			
30 °C / 60% r.F.	kg/24 h	86	108
Leistungsaufnahme	kW	1,46	1,95
Einsatzbereich	°C	5-34	5-34
Wärmerückgewinnung Luft	kW	4,0	5,2
Luftmenge	m³/h	925/750	1000/800
Geräuschpegel (1 m)	dB(A)	57	57
Kältemittelgas	Type	R407C	R407C
Kältemittelmenge	kg	2	2
Breite	mm	1520	1520
Höhe	mm	792	792
Tiefe	mm	385	385
Betriebsgewicht	kg	143	144
Nennspannung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3/50
<b>LISTPREIS</b>	<b>€</b>	<b>7.672,00</b>	<b>8.872,00</b>
<b>ZUBEHÖR</b>			
Hinterwandausführung	€	8.355,00	9.554,00
PWW-Heizregister	€	1.134,00	1.156,00
Raumhygrostat*	€	105,00	105,00
Raum-Hygro-Thermostat**	€	248,00	248,00

\* zusätzlich zum eingebauten RH  
\*\* für Einheit mit PWW Heizregister



# FEUCHTIGKEIT & TEMPERATUR

Je höher die Lufttemperatur ist, desto mehr Wasser kann die Luft aufnehmen. Kühlt man ein bestimmtes Volumen von Luft, ohne den absoluten Wassergehalt zu verändern, bleibt Menge des vorhandenen Wassers gleich, aber die relative Luftfeuchtigkeit steigt an. Ab einem gewissen Punkt hat die Luft ihre maximale Aufnahmekapazität (100 %) erreicht und das Wasser fällt aus. Im Freien als Regen, in geschlossenen Räumen kondensiert dieses an kalten Flächen.

## Unser Beispiel:

Die Außentemperatur hat 32 °C und 40 % relative Feuchte; das heißt, die Luft enthält 12 Gramm Wasser pro kg trockener Luft. Sie öffnen die Fenster und lassen die Luft in den Keller, und danach schließen sie die Fenster wieder. Die Lufttemperatur in ihrem Keller sinkt auf 10 °C, die Luft kann bei diesem Zustand maximal 7,8 Gramm Wasser aufnehmen dann sind 100 % relative Feuchte.

Der Rest des Wassers, das sind 4,2 Gramm Wasser pro Kubikmeter Luft treten aus der Luft aus und setzen sich als Feuchtigkeit bzw. Kondenswasser an den Wänden ab.

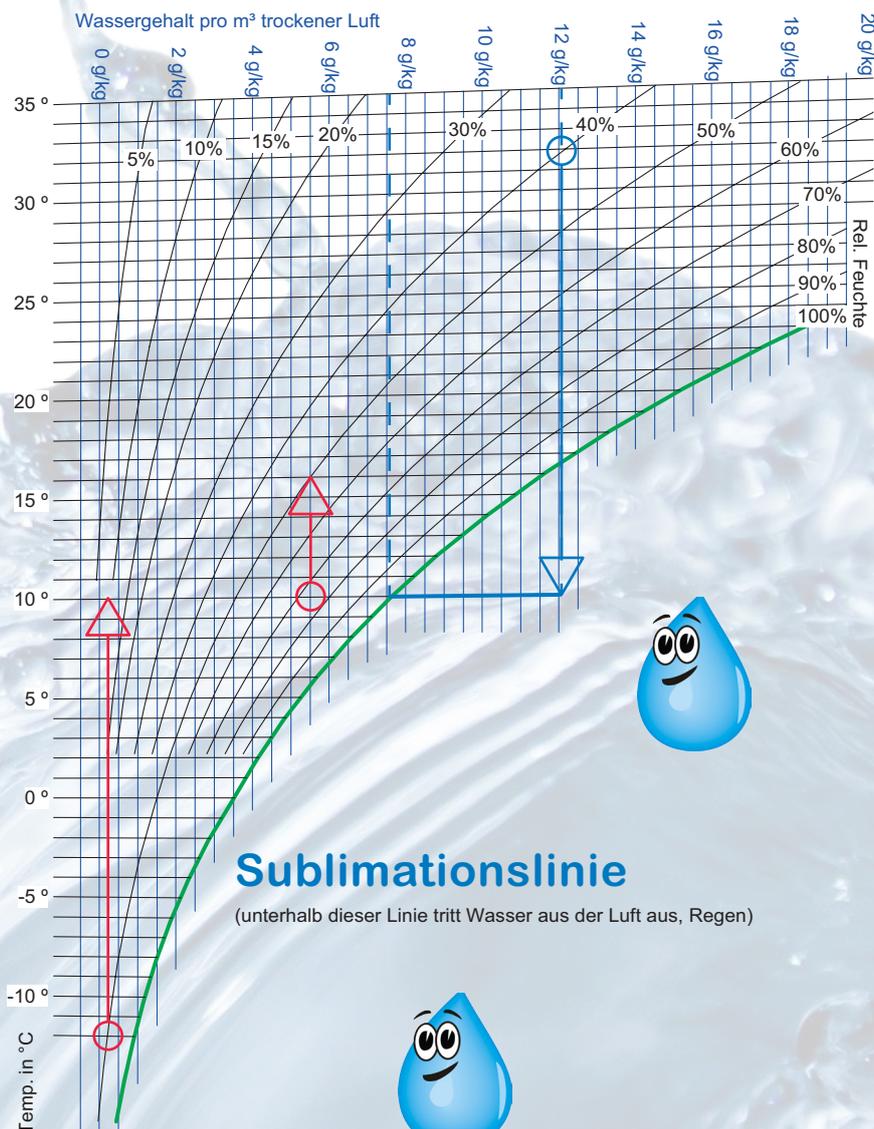
Umgekehrt ist es im Winter; hier lassen sie die Luft mit

-12 °C und 90 % r. F. und einem Wassergehalt von

1,3 Gramm Wasser pro kg trockener Luft einströmen und erwärmen diese. Bei 10 °C Kellertemperatur erwärmt sich die Luft und kann mehr Wasser aufnehmen (die relative Feuchte sinkt). Auch Luftentfeuchter sind effizienter bei wärmeren Temperaturen wenn die Luft mehr relative Feuchte enthält.

Deshalb empfehlen wir bei Trockenlegungsarbeiten eine Kombination aus Luftentfeuchtern und Lüfterheizern. Unter Umständen kann es auch sinnvoll sein, Räume um einige Grade aufzuheizen und schon kann aus einem klammen Keller ein behagliches Stüberl entstehen.

## MOLLIERE-H-X-DIAGRAMM





Überreicht durch Ihren Fachhandelspartner: